


SCHVÁLENÝ DOKUMENT

1	18.09.2024	Zpracování připomínek investora	Sojka M.
Revize/Rev.	Datum/Date	Předmět revize/Revision Subject	Vypracoval/Designed by

Investor/Client	ČEPRO, a. s.			
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.			
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov			
Zak. číslo/Project No.	21097-4	Datum/Date	05/2024	Č. obj./Cust. No.
Místo stavby/Location	Sklad Šlapanov			
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele			

Vypracoval/Designed by	Sojka Miloslav			Projektová org. / Project Company PIK s. r. o. Na Hrázi 781/15, 750 02 Přerov Czech Republic Tel: +420 581 288 111 Web: www.pik.cz
Kontroloval/Checked by	Pazdera Michal			
Schválil/Approved by	Ing. Šimanský Jan			
HIP/Manager	Pazdera Michal			





Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení
SO/PS_CO/PU	PS360
Profesní díl/Professions	01. Strojně technologická část
Prof. část/ Prof. Part	

Název/Title Specifikace		
Číslo kopie/Copy No.	Archivní č. /Archival No.	Číslo revize/Rev. No.
	21097-4-DVZ-D-D2-PS360-01-201	1

Tento dokument je majetkem společnosti PIK s. r. o. Nesmí být použit a kopírován třetí osobou nebo jí předán, či jinak s ním nakládáno bez výslovného písemného souhlasu odpovědného zástupce společnosti. This document is property of PIK s. r. o. It is strictly prohibited to use, copy or hand over to any third party or otherwise dispose without explicit written permission of company commission agent.

SPECIFIKACE

OBSAH / PAGE LIST

[illegible]


				Akce / <i>Project</i>	Rekonstrukce obj. 360 ve skladu Šlapanov
				Investor / <i>Client</i>	Čepro a.s.
1	18.09.2024	Sojka	Zpracování připomínek	PC / <i>Unit</i>	
0	05/2024	Sojka	DVZ	PS / <i>PU</i>	PS360
Rev.	Datum / <i>Date</i>	Vyprac./ <i>Prep.</i>	Předmět rev./ <i>Rev. subject</i>	Část / <i>Part</i>	

SEZNAM POTRUBNÍCH VĚTVÍ / LINE LIST

PODMÍNKY ZKOUŠENÍ A PROVOZOVÁNÍ / TEST AND OPERATING CONDITIONS

Akce / Project		Rekonstrukce obj. 360 ve skladu Šlapanov							Poznámky / Remarks																													
Investor / Client		Čepro, a.s.							21) 21097-4-DVZ-D-D2-PS360-01-301			1) dle ČN EN13480-2 (CR ISO 15608)						N/A není aplikováno																				
PC / Unit									22) 21097-3-DVZ-D-D2-PS220-01-301			* potrubní trasa umístěná v dvouplášti (podzemní část)						A) zkuš. tlak=1,43x PS																				
PS / PU		PS 360										** meziplášť dvouplášťového potrubí																										
																												Rev.		Datum / Date		Vyprac./ Prep.		Předmět revize / Revision subject				
Obecné General		Identifikace potrubní větve Pipe identification							Umístění potrubní větve Pipe destination			Pracovní látka Operating medium		Návrhové podmínky Design condition			Pracovní podmínky Operating condition			Klasifikace dle PED (NV č. 219/2016 Sb.) Classification acc. To PED 2014/68/EU					Klasifikace dle vyhlášky č. 21/1979	Skupina materiálu Material group	Nátěrový systém Painting system	Otápění Heating		Izolace Insulation		Tlaková zk. Pressure test		NDT zkoušky svarů NDT testing			Poznámka Remark	
Číslo řádku/ Item		Provozní soubor	Číslo větve Line No.	Značka média Medium code	DN	Potrubní třída Piping class	Typ izolace Insulation type	Otlápění / Podtlápění Heating / Tracing	Z / FROM místo napojení connection point	DO / TO místo napojení connection point	PID č. PID No.	Název Medium	Stav State	Tlak Pressure	Teplota min. Temper. min.	Teplota max. Temper. max.	Tlak Pressure (PS)	Teplota min. Temper. min.	Teplota max. Temper. max.	(JS)	Skupina tekutin Fluid group	PS x DN	Graf posouzení shody č. Conformity assesment tables No.:	Kategorie Category	Pevnostní výpočet Stress Calculation				Typ Type	Podtlápění Tracing	Typ Type	Tloušťka Thickness	Zkuš. tlak A) Test pressure	Zkušební látka Test medium	Obvodové RT/UT	Odbočky MT/PT		VT
													L/G/M	bar (g)	[°C]	[°C]	bar (g)	[°C]	[°C]											n x DN			[mm]		bar (g)	%		%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
1	0	360	01	NM	200	03C1	-	-	stáčecí / plnicí místa	v.č. 22001-NM-200-03C1	viz 21) 22)	NM	L	16	-20	60	11	-20	40	1	2200	8	2	N/A	-	1.1	NS3	N/A	-	N/A	-	15,7/6**	V	5/100*	-	100		
2	0	360	02	BA	200	03C1	-	-	stáčecí / plnicí místa	v.č. 22002-BA-200-03C1	viz 21) 22)	BA	L	16	-20	60	11	-20	40	1	2200	8	2	N/A	-	1.1	NS3	N/A	-	N/A	-	15,7/6**	V	5/100*	-	100		
3	0	360	03	NM	200	03C1	-	-	v.č. 22003-NM-200-03C1	obj. 234	viz 21) 22)	NM	L	16	-20	60	11	-20	40	1	2200	8	2	N/A	-	1.1	NS3	N/A	-	N/A	-	15,7/6**	V	5/100*	-	100		
4	1	360	04	FAME	200	20C1	-	-	obj. 360	obj. 220	viz 21) 22)	FAME	L	16	-20	60	11	-20	40	1	2200	8	2	N/A	-	8.1	N/A	N/A	-	N/A	-	15,7/6**	V	5/100*	-	100		
5	0	360	05	ONM	100	03C1	-	-	stáčecí / plnicí místa	v.č. 22005-ONM-100	viz 21) 22)	NM	L	16	-20	60	< 0,5	-20	40	1	-	8	SEP	N/A	-	1.1	NS3	N/A	-	N/A	-	9/6**	V	2/100*	-	100		
6	0	360	06	OBA	100	03C1	-	-	stáčecí / plnicí místa	v.č. 22006-OBA-100	viz 21) 22)	BA	L	16	-20	60	< 0,5	-20	40	1	-	8	SEP	N/A	-	1.1	NS3	N/A	-	N/A	-	9/6**	V	2/100*	-	100		
7	0	360	07	OFAME	80	20C1	A	E	stáčecí / plnicí místa	v.č. 22007-OFAME-100	viz 21)	FAME	L	16	-20	60	< 0,5	5	25	1	-	8	SEP	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	9/6**	V	2/100*	-	100		
8	0	360	81	ODK	50	20C1	A	E	tubus DN250	v.č. 36083-ODK-50	viz 21)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	< 0,5	5	25	1	-	8	SEP	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	6	VZD	10	-	100		
9	0	360	82	ODK	50	20C1	A	E	zách. jímka obj. 360	v.č. 36083-ODK-50	viz 21)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	< 0,5	5	25	1	-	8	SEP	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	-	-	2	-	100		
10	0	360	83	ODK	50	20C1	A	E	v.č. 36081, 36082	čerpadlo P36001	viz 21)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	< 0,5	5	25	1	-	8	SEP	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	6	VZD	10	-	100		
11	0	360	84	ODK	50	20C1	A	E	čerpadlo P36001	v.č. 36086-ODK-50	viz 21)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	1,5	5	25	1	75	8	0	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	9	V	2/100*	-	100		
12	0	360	85	ODK	50	20C1	A	E	zách. jímka obj. 360	v.č. 36086-ODK-50	viz 21)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	< 0,5	5	25	1	-	8	SEP	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	-	-	2	-	100		
13	0	360	86	ODK	50	20C1	A	E	v.č. 36084, 36085	obj. 220	viz 21) 22)	NM / BA / FAME / voda	L	16	-20	60	1,5	5	25	1	75	8	0	N/A	-	8.1	N/A	E	-	A	50	9/6**	V	2/100*	-	100		
14																																						
15																																						
16																																						
17																																						
18																																						
19																																						
20																																						
21																																						
22																																						
23																																						
24																																						
25																																						
26																																						
27																																						

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele


Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		

P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Celkem


1A		Stroje a zařízení										
1A.1		Pozice P 36001 - Čerpadlo průsakových vod, samonasávací odstředivý kalový čerpací agregát pro medium – směs vody s benzinem automobilovým nebo naftou motorovou, pevné částice do 5%, (velikost max 3 mm) - měrná hmotnost cca 750-1000 kg/m3, teplota media při čerpání +5°C až +25°C), sání DN40/PN16, výtlačk DN40/PN16 (např. typ S45 70G312) dopravní množství Q= ~166 l/min (10 m3/h), dopravní výška H= 30-40 m, mechanická ucpávka, lamelová spojka, čerpadlo na společné základové desce s elektromotorem včetně osazení, základových šroubů a vyrovnávacích kostek, soustrojí v provedení pro venkovní umístění pod přístřeškem – teplota okolí -20 °C ÷ + 30 °C, pracovní prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých plynů a par – zóna Z1, elektromotor 2920 ot/min, 4 kW, 400 V, 50 Hz, teplotní čidlo PT100 na tělese čerpadla (ložisko nebo skříň) s integrovaným převodníkem 4-20mA/HART (248HANA) v hlavici, bez displeje, se závitem pro kabelovou vývodku M20x1,5 (bez vývodky), v provedení 4 vodič do prostředí II 1/2G Ex d IIC T6, svorkovnice musí být dodány včetně Ex vývodek a rezervních záslepek, soustrojí s certifikátem ATEX zona Z1 (II 2G)	ks	1,000								
1A.2		Poz. S36001 - Rozdělovací šachta, provedení podle výkresu č. 360-DPS-D-D2-PS360-01-310, svařenec z plechu tl. 4 mm s deštítěsným uzamykatelným poklopem, (rozměry cca 1010x1010x1500) včetně vnější izolace proti zemní vlhkosti a vnitřního nátěru	ks	7,0								
1A.3		DEMONTÁŽ / MONTÁŽ pozic M36001 až 07 - měřicí trať - průtokoměr SMITH Prisma + ventil 210, DN100/PN16	ks	7,0								
1A.4		Kloubový kompenzátor přivařovací DN200, PN16, dilatace +- 13°, (např. BBA BKT 307/250N, L= 495 mm)	ks	2,0								
1B		Armatury										
1B.1		Poz. ZS 360 01+02, 03+04, 05+06 , Kulový kohout přírubový TROJCESTNÝ vrtání "L" pro PHM, DN50 /PN16, L= 253 mm, (např. Sf Ref. 783), se signalizací polohy, 2x indukční snímač (Namur) II 2G Ex ia IIC T6 (Atex) s kabelovou vývodkou M20x1,5 ; včetně finálního nátěru ~240 mikronů (90+90+60) v odstínu RAL 5009 (nebo jiný po dohodě)	ks	3,0								
1B.2		Mezipřírubový zpětný ventil, DN100 , PN16 (např. C09402-040)	ks	7,0								
1B.3		Mezipřírubový zpětný ventil, DN40 , PN16 (např. C09402-040)	ks	1,0								
1B.4		Filtr Y, síto 1,6 mm, přírubový DN100/PN16 , (1.0619) Poptat filtry s nevrtanými přírubami PN40. Úprava tělesa DN100/PN40 na PN16.	ks	7,0								
1B.5		Kulový kohout přírubový s plným průtokem pro PHM, DN50 /PN16, L= 150 mm, (např. KV-L6N 1.0619), včetně finálního nátěru ~240 mikronů (90+90+60) v odstínu RAL 5009 (nebo jiný po dohodě)	ks	16,0								
1B.6		Kulový kohout přírubový s plným průtokem pro PHM, DN50 /PN16, L= 150 mm, mat. nerez, např. KV-L6N)	ks	7,0								
1B.7	Rev 1	Kulový kohout přírubový trojdílný s plným průtokem pro PHM, DN25 /PN16, L= 160 mm, (např. K 83 111 016), mat. nerez	ks	60,0								
1B.8		Průhledítko přírubové, DN100 /PN16, L= 350 mm, nerez U70-016	ks	21,0								
1B.9		Kulový kohout přírubový, plný průtok, DN100 /PN16, L= 350 mm, 1.0619, s ruční pákou, včetně finálního nátěru ~240 mikronů (90+90+60) v odstínu RAL 5009 (nebo jiný po dohodě)	ks	35,0								
1C		Schwer										
1C.1		Kulový kohout 2dílný, závitový s plným průtokem, s vratnou pružinou v ruční páce, G 1/2", (např. Schwer A-BV2G12RH-5i, mat. 1.4408)	ks	24,0								
1C.2		Vsuvka s 6-ti hranem R1/2", (např. Schwer GF-10712-4i)	ks	24,0								
1C.3		Hrdlo přímé R1/2", D 12 mm, (např. Schwer u2-MCm12R12-4, 1.4401)	ks	28,0								
1C.4		Trubka metrická SS, D 12 mm, (např. Schwer T-Rm12x1, 1.4571)	m	16,0								
1C.5		Hrdlo celé G 6/4", (např. Schwer GF-101G112-7, 1.4571)	ks	1,0								

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		


P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1C.6		Hrdlo celé G 1", (např. Schwer GF-101G1-7, 1.4571)	ks	12,0								
1C.7		Zátka s vnějším 6-ti hranem R 1", (např. Schwer GF-111R1-7)	ks	10,0								
1C.8		Kulový kohout 3dílný, závitový s plným průtokem, G 1/2", (např. Schwer A-BV3G12-8i) , mat. nerez)	ks	24,0								
1C.9		Hadicový adaptér R1/4"/ pr. 6mm, SA-AGR6R14	ks	30,0							0,00	0,00
1D Ostatní												
1D.1	7020050	Šroubení s víčkem, ELAFLEX, VK50+MB50 SS	ks	1,0								
1D.2		Nálevka (svařenec z plechu tl. 2 mm, s víkem pr. 315 mm tl. 3 mm, mat. nerez), viz. v.č.: 21097-2-DVZ-D-D2-PS360-01-304	ks	21,0							4,00	84,00
1D.3		Držák hadic (svařenec z plechu tl. 3 mm, mat. nerez) -viz. v.č.: 21097-2-DVZ-D-D2-PS360-01-401	ks	7,0							33,00	231,00
1D.4		Přivařovací spojka Ww 5 1/2" AG (A202.100)	ks	21,0							6,55	137,55
1D.5		Stáčecí hadice DN100 pro stáčení NM ze ŽC, kompozitní, , L=6m, barva modrá, koncovky 2x převl. matice Ww 5 1/2"Al (dtto jako MC100-5 1/2"W)	ks	7,0								
1D.6		Stáčecí hadice DN100 pro stáčení BA ze ŽC, kompozitní, L=6m, barva oranžová, koncovky 2x převl. matice Ww 5 1/2"Al (dtto jako MC100-5 1/2"W)	ks	7,0								
1D.7		Hadička pro svod netěsností z dvoupplášťového potrubí - Plastová trubka 8/6, CP-8/6-NA (STASTO), vnější pr. 8mm, vnitřní 6mm	m	22,0								
2 Potrubí												
A		NEREZ - potrubí FAME, odstříků FAME, průsakové vody, rezeva pro obchod a víko tubusu měření hladiny										
2A.1	Rev 1	Trubka svařovaná DN 250, pr. 273 x 3,2, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	2,0							21,60	43,20
2A.2	Rev 1	Trubka svařovaná DN 250, pr. 273 x 6,3, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	2,0							42,00	84,00
2A.3	Rev 1	Trubka DN 200, pr. 219,1 x 3,2, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	0,5							17,30	8,65
2A.4	Rev 1	Trubka svařovaná DN 200, pr. 219,1 x 3,2, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	30,0							17,30	519,00
2A.5		Trubka svařovaná DN 100, pr. 114,3 x 2,6, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	0,5							7,27	3,64
2A.6		Trubka svařovaná DN 80, pr. 88,9 x 2, ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	168,0							4,35	730,80
2A.7		Trubka svařovaná DN 50, pr. 60,3 x 2 ČSN EN 10217-7, mater. 1.4301	m	96,0							1,58	151,68
2A.8		Trubka bezešvá DN 25, pr. 33,7 x 2, ČSN EN 10217-5, mater. 1.4301	m	0,5							1,58	0,79
2A.9	1317052	Přechod přímý PN40, DN50/40, EN 10253, mater. 1.4301	ks	2,0							0,38	0,76
2A.10	Rev 1	Oblouk svařovaný DN 200, typ 3D, 45°, EN 10253, mater. 1.4301, 219,1x3,2	ks	2,0							8,32	16,64
2A.11	1517080	Oblouk svařovaný DN 80, typ 3D, 90°, EN 10253, mater. 1.4301, pr. 88,9 x 2	ks	2,0							1,42	2,84
2A.12	1517081	Oblouk svařovaný DN 80, typ 3D, 45°, EN 10253, mater. 1.4301, pr. 88,9 x 2	ks	2,0							1,42	2,84
2A.13	1517050	Oblouk svařovaný DN 50, typ 3D, 90°, EN 10253, mater. 1.4301, pr. 60,3 x 2	ks	48,0							0,45	21,60
2A.14	1517051	Oblouk svařovaný DN 50, typ 3D, 45°, EN 10253, mater. 1.4301, pr. 60,3 x 2	ks	13,0							0,23	2,93
2A.15	1527050	Oblouk svařovaný DN 50 typ 5D, EN 10253, mater. 1.4301, pr. 60,3 x 2	ks	4,0							0,90	3,60
2A.16	1747080	T-kus, DN80/80, DIN 2615, mater. 1.4301	ks	1,0							2,33	2,33
2A.17	1747082	T-kus, redukovaný DN80/50, DIN 2615, mater. 1.4301	ks	7,0							2,28	15,96
2A.18	1747050	T-kus DN50/50, DIN 2615, mater. 1.4301	ks	2,0							0,00	0,00
2A.19	1842258	Odbočka DN250/25, na montáži. 1.4301	ks	3,0							0,00	0,00
2A.20	1842209	Odbočka DN200/25, na montáži, 1.4301	ks	1,0							0,00	0,00
2A.21	1842157	Odbočka DN150/25, na montáži, 1.4301	ks	2,0							0,00	0,00
2A.22	1842106	Odbočka DN100/25, na montáži, 1.4301	ks	1,0							0,00	0,00
2A.23	1842085	Odbočka DN80/25, na montáži, 1.4301	ks	1,0							0,00	0,00
2A.24	3127050	Příruba plochá DN 50, TYP 01, PN 6, EN 1092-1/01 B, mater. 1.4301	ks	2,0							1,34	2,68
2A.25	3727050	Příruba krková DN 50, TYP 11, PN 6, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	2,0							1,54	3,08

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		


P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2A.26	Rev 1	Příruba krková DN 200, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301, tl. stěny 3,2mm	ks	1,0							11,50	11,50
2A.27	3747080	Příruba krková DN 80, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	2,0							4,06	8,12
2A.28	3747050	Příruba krková DN 50, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	48,0							2,54	121,92
2A.29	3747040	Příruba krková DN 40, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	2,0							2,11	4,22
2A.30	3527250	Příruba zaslep. DN 250, TYP 05, PN 6, EN 1092-1/05 B, mater. 1.4301, uprav.	ks	1,0							17,80	17,80
2A.31	Rev 1	Příruba zaslep. DN 200, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. 1.4301	ks	1,0							16,20	16,20
2A.32	3547080	Příruba zaslep. DN 80, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. 1.4301	ks	2,0							4,25	8,50
2A.33	3527032	Příruba zaslep. DN 32, TYP 05, PN 6, EN 1092-1/05 B, mater. 1.4301, s dírou pr. 41	ks	1,0							1,07	1,07
2A.34		Příruba zaslep. DN 50, TYP 05, PN 6, EN 1092-1/05 B, mater. 1.4301, s dírou pr. 41	ks	1,0							1,62	1,62
2A.35		Oblouk DN 25, typ 3D, 90°, EN 10253, mater. 1.4301	ks	2,0							0,10	0,20
B Podzemní potrubí - vnější trubky dvouplášťového potrubí (izolace proti zemní vlhkosti)												
2B.1		Trubka DN 250, pr.273 x 7, ČSN 42 5715, mater. P265GH, tovární uzolace BRALEN	m	108,0							42,00	4536,00
2B.2	Rev 1	Trubka DN 250, pr.273 x 7, ČSN 42 5715, mater. P265GH, tovární uzolace BRALEN	m	36,0							42,00	1512,00
2B.3		Trubka DN 150, pr. 168,3 x 4,5, ČSN 42 5715, mater. P265GH, tovární uzolace BRALEN	m	72,0							18,50	1332,00
2B.4		Trubka DN 100, pr. 114,3 x 3,6, ČSN 42 5715, mater. P265GH, tovární uzolace BRALEN	m	36,0							9,98	359,28
2B.5		Trubka DN 80, pr. 88,9 x 3,6, ČSN 42 5715, mater. P265GH, tovární uzolace BRALEN	m	42,0							3,34	140,28
2B.6		Dodatečná izolace svarů a kolen - Samolepicí ochranná páska Serviwrap R30A 100 mm	m	810,0								
2B.7		Kluzná objímka RACI, typ B, výška 50 mm	ks	105,0								
2B.8		Kluzná objímka RACI, typ F, výška 41 mm	ks	195,0								
2B.9		Kluzná objímka RACI, typ M, výška 50 mm	ks	15,0								
2B.10		Kluzná objímka RACI, typ N, výška 50 mm	ks	25,0								
C Potrubí a potrubní díly z uhlíkové oceli												
2C.1	1112200	Trubka DN 200, pr. 219,1 x 6,3, EN 10216-2, mater. P265GH	m	462,0							33,09	15287,58
2C.2	Rev 1	Trubka DN 100, pr. 114,3 x 4, EN 10216-2, mater. P265GH	m	384,0							10,88	4177,92
2C.3		Trubka DN 100, pr. 108 x 4, EN 10216-2, mater. P265GH	m	1,0							10,26	10,26
2C.4		Trubka DN 80, pr. 88,9 x 2,9, EN 10216-2, mater. P265GH	m	18,0							6,24	112,32
2C.5	Rev 1	Trubka DN 50, pr. 60,3 x 2,9, EN 10216-2, mater. P265GH	m	24,0							4,11	98,64
2C.6		Trubka DN 25, pr. 33,7 x 2,6, EN 10216-2, mater. P265GH	m	90,0							1,99	179,10
2C.7		Trubka DN 15, pr. 21,3 x 2,6, EN 10216-2, mater. P265GH	m	12,0							1,20	14,40
2C.8	Rev 1	Oblouk DN 250 (pr. 273x7,1), typ 3D, DN 45°, EN 10253, mater. P265GH	ks	6,0							27,90	167,40
2C.9	Rev 1	Oblouk DN 200 (pr. 219,1x6,3), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	2,0							15,09	30,18
2C.10	1512201	Oblouk DN 200 (pr. 219,1x6,3), typ 3D, 45°, EN 10253, mater. P265GH	ks	9,0							7,55	67,91
2C.11		Oblouk DN 150 (pr. 168,3x5), typ 3D, 45°, EN 10253, mater. P265GH	ks	4,0							7,24	28,96
2C.12	Rev 1	Oblouk DN 100 (pr. 114,3x4), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	36,0							2,60	93,60
2C.13		Oblouk DN 100 (pr. 114,3x4), typ 3D, 45°, EN 10253, mater. P265GH	ks	43,0							1,30	55,90
2C.14		Oblouk DN 80 (pr. 88,9x3,6), typ 3D, 45°, EN 10253, mater. P265GH	ks	2,0							0,68	1,36
2C.15		Oblouk DN 80 (pr. 88,9x3,6), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	19,0							1,36	25,84
2C.16	1512050	Oblouk DN 50 (pr. 60,3x2,9), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	8,0							0,45	3,60
2C.17	1512025	Oblouk DN 25 (pr. 33,7x2,6), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	138,0							0,13	17,94
2C.18	1512015	Ohyb na montáži DN 15 (pr. 21,3x2,6)	ks	14,0							0,08	1,12
2C.19	1742200	T-kus DN200/200, pr. 219,1x6,3/219,1x6,3, EN 10253, mater. P265GH	ks	2,0							18,30	36,60
2C.20	1742203	T-kus redukovaný DN200/100, pr. 219,1x6,3/114,3x3,6, EN 10253, mater. P265GH	ks	14,0							18,30	256,20

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		


P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2C.21	1742100	T-kus DN100/100, pr. 114,3x4/114,3x4, EN 10253, mater. P265GH	ks	25,0							4,00	100,00
2C.22		T-kus DN80/80, pr. 88,9x3,2/88,9x3,2, EN 10253, mater. P265GH	ks	2,0							2,33	4,66
2C.23		T-kus DN25/25, pr. 33,7x2,6/33,7x2,6, EN 10253, mater. P265GH	ks	32,0							0,29	9,28
2C.24	1742103	T-kus redukovaný DN100/50, pr. 114,3x3,6/60,3x2,9, EN 10253, mater. P265GH	ks	14,0							4,00	56,00
2C.25		Odbočka na montáži DN80 (P265GH)	ks	1,0							0,00	0,00
2C.26	1842106	Odbočka na montáži DN25 (P265GH)	ks	56,0							0,00	0,00
2C.27	1842108	Odbočka na montáži DN15 (P265GH)	ks	24,0							0,00	0,00
2C.28	3741200	Příruba krková DN 200, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	6,0							11,50	69,00
2C.29	3741100	Příruba krková DN 100 (114,3), TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	108,0							4,62	498,96
2C.30		Příruba krková DN 80, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH,	ks	6,0							3,92	23,52
2C.31	3741050	Příruba krková DN 50, TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	19,0							2,53	48,07
2C.32	3741025	Příruba krková DN 25, TYP 11, PN 40, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	112,0							1,30	145,60
2C.33		Příruba zaslep. DN 200, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH upravená	ks	4,0							16,20	64,80
2C.34		Příruba zaslep. DN 200, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	1,0							16,20	16,20
2C.35		Příruba zaslep. DN 100, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	4,0							5,65	22,60
2C.36		Příruba zaslep. DN 100, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH upravená	ks	1,0							5,65	5,65
2C.37		Příruba zaslep. DN 50, TYP 05, PN 6, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH, upravená pro nátrubek G1"	ks	4,0							1,62	6,48
2C.38		Příruba zaslep. DN 80, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	2,0							4,36	8,72
2C.39		Příruba plochá DN 200, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	6,0							9,73	58,38
2C.40		Příruba plochá DN 100, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	2,0							4,39	8,78
2C.41		Příruba plochá DN 80, TYP 05, PN 16, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	4,0							3,60	14,40
2C.42		Příruba plochá DN 50, TYP 05, PN 6, EN 1092-1/05 B, mater. P265GH	ks	4,0							1,48	5,92
2C.43	3940100	Záslepka potrubí DN 100, PN 16, ČSN 13 1180, mater. P265GH	ks	29,0							2,30	66,70
2C.44		Záslepka potrubí DN 25, PN 40, ČSN 13 1180, mater. P265GH	ks	29,0							0,70	20,30
2C.45	4000001	PŘÍR. SPOJE PŘEMOSTĚNÉ - Materiálové provedení spojovacího materiálu pro přírubové spoje: Šrouby:: M...x...-8.8-A3L, Zn ČSN EN 24014, mater. 12040.6, Matice: M...-8-A3L, Zn, ČSN EN 24032, mater. 12050.6, Vějířovitá podložka, Zn, DIN 6798, mater. 11 701, Těsnění ploché, Temaplus, tl. 2 mm										
2C.46	4040200	Př. spoj DN 200 / PN16, 12x M20x90, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	10,0							0,00	0,00
2C.47	4040100	Př. spoj DN 100 / PN16, 8x M16x75, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	102,0							0,00	0,00
2C.48		Př. spoj DN 100 / PN16, 8x M16x90, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění) pro brýlovou záslepku	ks	32,0							0,00	0,00
2C.49		Př. spoj DN 100 / PN16, 8x M16x140 ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění) pro MZV	ks	12,0							0,00	0,00
2C.50	4040080	Př. spoj DN 80 / PN16, 8x M16x70, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	12,0							0,00	0,00
2C.51	4040050	Př. spoj DN 50 / PN16, 4x M16x60, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	57,0							0,00	0,00
2C.52	Rev 1	Př. spoj DN 25 / PN40, 4x M12x50, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	97,0							0,00	0,00
2C.53		Př. spoj DN 25 / PN40, 4x M12x60, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění) pro brýlovou záslepku	ks	32,0							0,00	0,00
2C.54	4020250	Př. spoj DN 250 / PN6, 12x M16x65, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	1,0							0,00	0,00
2C.55	4020050	Př. spoj DN 50 / PN6, 4x M12x50, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	10,0							0,00	0,00
2C.56	4020032	Př. spoj DN 32 / PN6, 4x M12x45, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	2,0							0,00	0,00
2C.57	Rev 1	Př. spoj DN 200 / PN16, 8x M20x90, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	2,0							0,00	0,00
2C.58	4040050	Př. spoj DN 50 / PN16, 4x M16x60, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	16,0							0,00	0,00

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		


P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2C.59	4040040	Př. spoj DN 40 / PN16, 4x M16x60, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	2,0							0,00	0,00
2C.60	4040040	Př. spoj DN 40 / PN16, 4x M16x95, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění) pro MZV	ks	2,0							0,00	0,00
2C.61		Návarek přivařovací s vnějším závitem G2", 1.4301	ks	2,0							0,34	0,68
2C.62		Návarek přivařovací s vnějším závitem G1/2", P245GH	ks	10,0							0,05	0,50
2C.63		Návarek přivařovací s vnitřním závitem G1", P245GH	ks	6,0							0,17	1,02
2C.64		Návarek přivařovací s vnitřním závitem G1/4", P245GH	ks	30,0							0,02	0,72
2C.65		Zátka s vnějším závitem G1", pozink, ČSN EN 10242, T9	ks	2,0							0,12	0,25
2C.66		Zátka s vnějším závitem G1/4", pozink, ČSN EN 10242, T9	ks	22,0							0,02	0,40
2C.67		Řez na stávajícím potrubí DN200	ks	4,0								0,00
2C.68		Řez na stávajícím potrubí DN100	ks	1,0								0,00
2C.69		Řez na stávajícím potrubí DN80	ks	1,0								0,00
2C.70	Rev 1	Př. spoj DN 250 / PN6, 12x M16x60, ČSN 13 1092, (n-šroubů, n-matic, 2n-podložek, 1x těsnění)	ks	2,0							0,00	0,00
D Uložení												
2D.1	Rev 1	Třmen posuvný L2, DN250, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	60,0							2,32	139,20
2D.2	Rev 1	Třmen posuvný L2, DN200, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	84,0							1,95	163,80
2D.3	8120150	Třmen posuvný L2, DN150, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	30,0							0,96	28,80
2D.4	8120100	Třmen posuvný L2, DN100, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	136,0							0,75	102,00
2D.5	8120080	Třmen posuvný L2, DN80, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	45,0							0,35	15,75
2D.6	8120050	Třmen posuvný L2, DN50, ČSN 13 0725.0, pozink.	ks	39,0							0,18	6,90
2D.7		Tyč L 70x70x7, EN 10056, mater. S 235JR,	m	1,0							7,40	7,40
2D.8	5100060	Tyč L 60x60x6, EN 10056, mater. S 235JR,	m	66,0							5,42	357,72
2D.9	5100050	Tyč L 50x50x5, EN 10056, mater. S 235JR,	m	6,0							3,77	22,62
2D.10		Tyč U 160, ČSN 42 5570, mater. S 235JR,	m	2,0							18,80	37,60
2D.11	5500140	Tyč U 140, ČSN 42 5570, mater. S 235JR,	m	60,0							16,00	960,00
2D.12	5500120	Tyč U 120, ČSN 42 5570, mater. S 235JR,	m	60,0							13,40	804,00
2D.13	5500100	Tyč U 100, ČSN 42 5570, mater. S 235JR,	m	78,0							10,60	826,80
2D.14	5500050	Tyč U 50, ČSN 42 5570, mater. S 235JR,	m	30,0							5,59	167,70
2D.15	5800156	Ocelová deska tl. 6 mm, 150 x 100 mm, ČSN 42 5308, mater. S 235JR,	ks	24,0							1,05	25,20
2D.16	5800217	Ocelová deska tl. 8 mm, 190 x 70 mm, ČSN 42 5308, mater. S 235JR,	ks	28,0							0,93	26,04
2D.17	5800218	Ocelová deska tl. 8 mm, 190 x 140 mm, ČSN 42 5308, mater. S 235JR,	ks	16,0							1,66	26,56
2D.18		Ocelová deska tl. 6 mm, 120 x 80 mm uprav. ČSN 42 5308, mater. S 235JR	ks	4,0							0,15	0,60
2D.19		Ocelová deska tl. 6 mm, 100 x 80 mm ČSN 42 5308, mater. S 235JR	ks	2,0							0,33	0,66
2D.20		Ocelová deska tl. 6 mm, 100 x 70 mm ČSN 42 5308, mater. S 235JR	ks	4,0							0,33	1,32
2D.21		Ocelová deska tl. 4 mm, pr. 60mm ČSN 42 5308, mater. S 235JR	ks	4,0							0,11	0,44
2D.22	5901010	Chem. patrona, HVU M10, Hilti	ks	16,0							0,00	0,00
2D.23	5902010	Kotevní šroub, HAS M10 x 90/21, Hilti	ks	16,0							0,00	0,00
2D.24	9001000	Uzemňovací praporec, dle dokumentace, 30x5-200, mater. uhlík. ocel,	ks	10,0							0,30	3,00
2D.25	9007000	Uzemňovací praporec, dle dokumentace, 30x5-200, mater. nerez,	ks	2,0							0,30	0,60
2D.26	Rev 1	Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 273/222 mm, mat. 1.4301	ks	4,0								0,00
2D.27	Rev 1											
2D.28		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 168/116 mm, mat. 1.4301	ks	2,0								0,00

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		

P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2D.29		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 114/90 mm, mat. 1.4301	ks	1,0								0,00
2D.30		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 88/62 mm, mat. 1.4301	ks	2,0								0,00
2D.31	Rev 1	Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 273/222 mm, mat. S235JR2	ks	4,0								0,00
2D.32	Rev 1											
2D.33		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 168/116 mm, mat. S235JR2	ks	2,0								0,00
2D.34		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 114/90 mm, mat. S235JR2	ks	1,0								0,00
2D.35		Plechový kroužek tl. 6 mm, průměr 88/62 mm, mat. S235JR2	ks	1,0								0,00
2D.36		Podkladní plech pro třmen DN80, mat. 1.4301, viz. v.č.: -PS360-01-402	ks	46,0								0,00
2D.37		Podkladní plech pro třmen DN50, mat. 1.4301, viz. v.č.: -PS360-01-402	ks	42,0								0,00
2D.38		Tyč průměr 15 mm, mat. 1.4301	ks	5,0								0,00
2D.39		Tyč průměr 8 mm, mat. 1.4301	ks	5,0								0,00
E Kapalinový uzávěr												
2E.1	Rev 1	Trubka DN 250, pr. 273 x 7, EN 10216-2, mater. P265GH	m	0,5							45,92	22,96
2E.2	Rev 1	Trubka DN 100, pr. 114,3 x 4, EN 10216-2, mater. P265GH	m	1,5							10,88	16,32
2E.3	Rev 1	Trubka DN 50, pr. 60,3 x 2,9, EN 10216-2, mater. P265GH	m	2,5							4,11	10,28
2E.4	Rev 1	Trubka DN 25, pr. 33,7 x 2,6, EN 10216-2, mater. P265GH	m	1,0							1,99	1,99
2E.5	Rev 1	Trubka DN 25, pr. 33,7 x 2,0, EN 10216-, mater. 1.4301	m	0,5							1,58	0,79
2E.6	Rev 1	Oblouk DN 25 (pr. 33,7x2,6), typ 3D, 90°, EN 10253, mater. P265GH	ks	3,0							0,13	0,39
2E.7	Rev 1	Příruba krková DN 100 (114,3), TYP 11, PN 16, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	2,0							4,62	9,24
2E.8	Rev 1	Příruba krková DN 25, TYP 11, PN 40, EN 1092-1/11 B, mater. P245GH	ks	2,0							1,30	2,60
2E.9	Rev 1	Příruba krková DN 25, TYP 11, PN 40, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	2,0							1,30	2,60
2E.10	Rev 1	Příruba zaslepovací DN 25, TYP 05, PN 40, EN 1092-1/11 B, mater. 1.4301	ks	2,0							1,38	2,76
2E.11	Rev 1	Příruba plochá DN 250, TYP 01, PN 6, EN 1092-1/11 B, mater. P265GH	ks	1,0							8,92	8,92
2E.12	Rev 1	Plech tl. 6 mm, výpalek, pr. 375 mm, ČSN 42 5310, mater. S 235JR,	ks	1,0							5,15	5,15
2E.13	Rev 1	Plech tl. 6 mm, výpalek, pr. 365 mm, ČSN 42 5310, mater. S 235JR,	ks	1,0							2,80	2,80
2E.14	Rev 1	Plech tl. 8 mm, 160x100mm upravený, ČSN 42 5310, mater. S 235JR,	ks	3,0							0,50	1,50
2E.15	Rev 1	Plech tl. 8 mm, 130x80mm upravený, ČSN 42 5310, mater. S 235JR,	ks	6,0							0,65	3,90
2E.16	Rev 1	Plech tl. 8 mm, 130x80mm, ČSN 42 5310, mater. S 235JR,	ks	3,0							0,65	1,95
3 DEMONTÁŽE												22516,25
3.1	1112200	Trubka DN 200, pr. 219,1 x 6,3, ČSN 42 5715, mater. P265GH,	m	490,0							33,09	16214,10
3.2	1112100	Trubka DN 100, pr. 114,3 x 4, ČSN 42 5715, mater. P265GH,	m	480,0							10,89	5227,20
3.3	1112050	Trubka DN 50, pr. 60,3 x 2,9, ČSN 42 5715, mater. P265GH,	m	45,0							4,11	184,95
3.4		Doplňkové ocelové konstrukce	kg	800,0							1,00	800,00
3.4		Odstředivé čerpadlo (á 90,- kg)	ks	1,0							90,00	90,00
3.5		Stáčecí skupina (armatury, filtr, průtokoměr, řídicí ventil, šroubení)	sd	9,0							420,00	3780,00
4 Provozní zařízení - nátěry a izolace												
4.1		Potrubi (1x základní, 1x mezivrstva, 1x krycí nátěr)	m2	609,0							0,00	0,00
4.2		POK (1x základní, 1x mezivrstva, 1x krycí nátěr)	m2	145,0								
	Otápění potrubí odstříků MEŘO a průsakových vod											
	druh izolace:	minerální vlna										
	oplechování:	hliníkový plech										

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	VAE Controls, s.r.o.
Název akce/Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov
Zak. číslo/Project No.	21097-4
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS360	
Prof. Díl/Professions	01. Strojně technologická čás	
Prof. část/ Prof. Part		

P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	podtápění:	elektrickým samoregulačním kabelem										
Izolace nesnímatelná												
Potrubí a tvarovky												
4.3		Trubka DN80, vn.pr. 88,9	bm	168,0								
4.4		Trubka DN50, vn.pr. 60,3	bm	39,0								
4.5		Koleno DN80, vn.pr. 88,9	ks	2,0								
4.6		T-kus DN80, vn.pr. 88,9	ks	8,0								
4.7		Uložení DN80	ks	40,0								
4.8		Uložení DN50	ks	19,0								
Izolace snímatelná												
Přírubové spoje a armatury												
4.9		Přírubový spoj DN 80/16	ks	2,0								
4.10		Přírubový spoj DN 50/16	ks	2,0								
4.11		Armatury DN 50/16	ks	3,0								
4.12		Čerpadlo	ks	1,0								
5 Provozní zařízení - ostatní												
5.1		Tlaková zkouška vč. přípravků	kpl	1,0								0,00
5.2		Defektoskopická zkouška potrubí (5%)	kpl	1,0								
5.3		Doprava	kpl	1,0								
5.4		Vnitrostaveništní přesun	kpl	1,0								
5.5		Elektrická energie	kpl	1,0								
5.6		Asistence požární jednotky	kpl	1,0								
5.7		Dodavatelská dokumentace	kpl	1,0								
5.8		Inženýrská činnost	kpl	1,0								
5.9		Projektová dokumentace - provedení skutečného stavu	kpl	1,0								
6 Náklady na umístění stavby												
6.1	NUS01	Zařízení staveniště	%	3,0								
6.2	NUS02	Územní vlivy	%	2,0								
6.3	NUS03	Provozní vlivy	%	5,0								

SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU fy ČEPRO a.s./ ČEPRO a.s. PAINT SYSTEM SPECIFICATION

Akce / Project	Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov	PC / Unit		Datum / Date	05/2024			
Investor / Client	Čepro a.s.	PS / PU	PS 360	Zpracoval / Prep.	Sojka			
				Revize / Rev.	0	1	2	3

NÁTĚROVÝ SYSTÉM / PAINT SYSTEM:

NS3

Plocha / Surface:	Vnější plášť skladovacích nádrží, potrubí, zařízení, ocelové konstrukce - Vnější prostory <i>Outside shell of storage tanks, piping, equipment, steel structures - Outer spaces</i>
Provozní teplota / Operation Temperature:	≤ 120 °C
Izolace / Insulation:	Ne / No
Životnost / Service:	5 ÷ 15 let / 5 ÷ 15 years
Kategorie korozní agresivity dle ISO 12944:	C5-I velmi vysoká (průmyslová)
Příprava povrchu / Surface preparation:	kartáčování ocelovým kartáčem, odprášení, odmaštění / <i>brushing with a steel brush, dust removal, degreasing</i> otryskání / <i>sand blasting</i> Sa 2 1/2

Typ nátěru <i>Paint Type</i>	Nátěrová hmota (NH) - specifikace <i>Paint Material - specification</i>	Tloušťka vrstvy <i>Film thickness</i>	Číslo odstínu <i>Shade No.</i>	Odstín <i>Shade</i>	Teoretická vydatnost <i>Theoretical Productive</i>	Aplikační ztráty <i>Application Deprivation</i>	Praktická vydatnost <i>Practical Productive</i>	Nátěrová hmota/ Ředidlo <i>Paint Name / Thinner Product</i>
		[μm]	1)		[m ² /l]	[%]	[m ² /l]	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Základní <i>Primer</i>	vysokosušinná dvousložková dvousložková základová NH <i>two-component universal epoxy paint</i>	90	50630	červený <i>red</i>				HEMPADUR MASTIC 45880 <i>Báze: HEMPADUR MASTIC 45889</i> <i>Tužidlo: H. CURING AGENT 95880</i>
Podkladní <i>Inter coat</i>	dvousložková vysokosušinná epoxydová n.h. <i>two-component universal epoxy paint</i>	90	12170	světle šedý <i>light grey</i>				HEMPADUR MASTIC 45880 <i>Báze: HEMPADUR MASTIC 45889</i> <i>Tužidlo: H. CURING AGENT 95880</i>
Vrchní <i>Top coat</i>	dvousložková polyuretanová krycí n.h. <i>two-component polyurethane topcoat cured with aliphatic isocyanate</i>	60	*	*				HEMPATHANE HS 55610 <i>Báze: HEMPATHANE HS 55619</i> <i>Tužidlo: H. CURING AGENT 95050</i>

Celková tloušťka suché vrstvy:
Total dry film thickness (DFT):

240 μm

Min. dovolená tl. suché vrstvy:
Min. dry film thickness (DFT):

200 μm

Poznámky / Remarks :
1) číselný kód odpovídá odstínům fy Hempel
1) *Hempel's shade code number*

* Zařízení / Equipment	Číslo odstínu / shadow No.		Název / Title		Poznámka / Remark
	RAL	Hempel			
Potrubí JET-A1	RAL 9003	17630	signální bílá	signal white	
Potrubí PHL	RAL 7035	11150	světle šedá	light grey	
Potrubí rekuperace	RAL 9006	19000	bílý hliník	white aluminium	
Potrubí zemní plyn	RAL 1023	27230	žlutá dopravní	traffic yellow	
Potrubí voda	RAL 6019	49500	pastelová zelená	pastel green	
Skladovací tanky	RAL 9003	17630	signální bílá	signal white	
Ocelové konstrukce	RAL 7035	11150	světle šedá	light grey	
Zábradlí, žebříky	RAL 1023	27230	žlutá dopravní	traffic yellow	
Elektromotory	RAL 5009	32090	azurová modř	azure blue	akceptuje se i barva výrobce
Točivé stroje	RAL 7040	17700	okenní šedá	window grey	akceptuje se i barva výrobce
Armatury	RAL 5009	32090	azurová modř	azure blue	akceptuje se i barva výrobce
Plamenojistky, bezp. ventily	-	-			v barvě výrobce
Zařízení FMC (měřící tratě)	RAL 3002	50740	karmínová červená	carmine red	
Rámy skidů	RAL 7024	17240	grafitová šedá	graphite grey	

REKAPITULACE NÁTĚRŮ

[illegible]

ROZPIS IZOLACÍ POTRUBÍ / PIPE INSULATION LIST

Akce / Project		Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov					PC / Unit				Datum / Date	05/2024			
Investor / Client		Čepro a.s.					PS / PU	PS360			Vypracoval / Prepared by	Sojka			
							Část / Part				Revize / Revision	0	1	2	3
Revize / Rev.	Číslo potrubní větve Line No.	Označení pracovní látky Medium Code	DN	Vnější průměr Outside diam. (mm)	Potrubí Pipe (m)	Armatury Valves (ks/pc)	Přirub. spoj Flange conn. (ks/pc)	Kolena / T-kus Elbows / TEE (ks/pc)	Uložení Supports (ks/pc)	Zařízení Equipment (ks/pc)	Izolace / Insulation				Poznámka Remark
											Typ Type	Provedení izolace Type of insulation	Tloušťka Thickness (mm)	Plocha Surface (m²)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0	36007	FAME	80	88,9	168	-	-	2 / 8	40	-	A	nesnímatelná	50		
0	36007	FAME	80	88,9	-	-	2	-	-	-	A	snímatelná	50		
0	36007	FAME	50	60,3	14	-	-	21 / -	7	-	A	nesnímatelná	50		
0	36007	FAME	50	60,3	-	7	-	-	-	-	A	snímatelná	50		
0															
0	36081	FAME	50	60,3	8	-	-	5 / -	4	-	A	nesnímatelná	50		
0	36081	FAME	50	60,3	-	1 ¹⁾	1	-	-	-	A	snímatelná	50		1) 3-cestný KK
0															
0	36082	FAME	50	60,3	6	-	-	3 / -	4	-	A	nesnímatelná	50		
0	36082	FAME	50	60,3	-	-	-	-	-	-	A	snímatelná	50		
0															
0	36083	FAME	50	60,3	1	-	-	2 / -	-	-	A	nesnímatelná	50		
0	36083	FAME	50	60,3	-	-	-	-	-	1 ²⁾	A	snímatelná	50		2) čerpadlo
0															
0	36084	FAME	50	60,3	1	-	-	2 / -	-	-	A	nesnímatelná	50		
0	36084	FAME	50	60,3	-	1 + 1 ¹⁾	-	-	-	-	A	snímatelná	50		1) 3-cestný KK
0															
0	36085	FAME	50	60,3	6	-	-	3 / -	4	-	A	nesnímatelná	50		
0	36085	FAME	50	60,3	-	-	1	-	-	-	A	snímatelná	50		
0															
0	36086	FAME	50	60,3	3	-	-	4 / -	-	-	A	nesnímatelná	50		
0															
0															
0															
0															
0															

SOUPIS IZOLACÍ / INSULATION LIST OVERALL

Akce / Project		Rekonstrukce objektu 360 ve skladu Šlapanov				PC / Unit				Datum / Date		05/2024			
Investor / Client		Čepro a.s.				PS / PU		PS360		Vypracoval / Prepared by		Sojka			
						Část / Part				Revize / Revision		0	1	2	3
Rev.	Označení prac. látky Medium Code	Položka Item	DN	Ød (mm)	Potrubí Pipe (m)	Armatury Valves (ks)	Přírub. spoj Flange conn. (ks/pc)	Kolena / T-kus Elbows / TEE (ks/pc)	Uložení Supports (ks/pc)	Zařízení Equipment (ks/pc)	Izolace / Insulation				Poznámka Remark
											Typ Type (ks/pc)	Provedení izolace Type of insulation	Tloušťka Thickness (mm)	Plocha Surface (m²)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12	14	15	15
0	FAME	potrubní trasa	80	88,9	168	-	-	2 / 8	40	-	A	nesnímatelná	50		
0	FAME	potrubní trasa	50	60,3	39	-	-	40 / -	19	-	A	nesnímatelná	50		
0															
0	FAME	přírubový spoj	80	88,9	-	-	2	-	-	-	A	snímatelná	50		
0	FAME	přírubový spoj	50	60,3	-	-	2	-	-	-	A	snímatelná	50		
0	FAME	3-cestný KK	50	60,3	-	2		-	-	-	A	snímatelná	50		
0	FAME	mezipř. zp. ventil	50	60,3	-	1		-	-	-	A	snímatelná	50		
0	FAME	čerpadlo	50	-	-	-	-	-	-	1	A	snímatelná	50		
0															
0	Provedení izolace														
0	Minerální vlna s oplechováním Al plechem														
0	Tloušťka Al plechu pro potrubí 0,8mm.														
0	Tloušťka Al plechu pro armatury min 0,8mm / max. 1mm.														
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															
0															